

## DOELSECTOR



Uitgegroeid van een buurtslager in de jaren '60 tot snackgigant op de Belgische en Nederlandse markt. Duurzaamheid en reductie van energie is één van hun bedrijfs pijlers om de impact op het milieu te verkleinen. Hun streefdoel is om binnen een productieproces zo min mogelijk afval te produceren, het afvalwater zorgvuldig te verwerken en de processen bewust van de 1e keer goed uit te voeren.

## OPLOSSING



## UITDAGING

Na een geslaagde testreiniging voor een specifiek vervuilingprobleem dat de vorige leverancier niet opgelost kreeg, hebben zij de overstap gemaakt naar Tensio.

Bij de start van onze samenwerking werd er een Customer Service Agreement opgesteld waarin hun wensen vertaald werden in SMART KPI's:

- 1.) schuimkwaliteit verbeteren
- 2.) schoonmaaktijd reduceren met 20%
- 3.) maximale waterbesparing tijdens het reinigen
- 4.) ongewijzigde jaarprijs voor chemie



Voor het **verbeteren van de schuimkwaliteit** werd een mobiele schuimunit PFT90 ter beschikking gesteld waarbij bewezen werd dat schuimkwaliteit opmerkelijk beter was dan bij de huidige installatie. Ook werd later nog een LP4 schuimunit ingezet als alternatief in plaats van dure aanpassingen aan de huidige centrale installatie. Deze schuimunits kunnen onafhankelijk van de centrale units gebruikt worden.

Een belangrijke **tijdsreductie** werd gerealiseerd op de CIP-reiniging van de gyrovriezer welke een bottleneck vormde in de downtime van de lijn. Het CIP programma werd opgevolgd en aangepast mede door contact met de fabrikant. Verdere optimalisatie was zelfs mogelijk door het debiet van de CIP-pomp aan te passen aan de sproeinnozzels waardoor meerdere zones tegelijkertijd aangestuurd werden wat een bijkomende tijdsvermindering van 2% opleverde. Door ook de snelheid van de transportband op te voeren, nam de doorlooptijd hier ook nog eens met 5% af.

Een 'training on the floor' werd gegeven voor alle operatoren met het oog op **maximale waterbesparing**. Voorheen werd er te uitgebreid voorgespoeld. Door sneller in te schuimen was het resultaat minstens even goed. Het CIP-programma van de gyrovriezer werd aangepast met een waterbesparing van 130 m<sup>3</sup>/jaar.

Doseerunits op de cutterwagenwasser en de krattenwasser werden aangebracht zodat de dosering steeds correct uitgevoerd wordt. In tegenstelling tot de werkwijze van de vorige leverancier zijn veranderingskosten en extra onderhoudskosten niet langer nodig.

De **omschakeling van reinigingsproducten** verliep vlot en probleemloos via like-is-like, met de nodige begeleiding, opleidingen, documentatie en overzichtsfiles.

## RESULTAAT

- De schuimkwaliteit is sinds de omschakeling verbeterd en de installatie is bedrijfszekerder.
- De **schoonmaaktijd van de gehele lijn werd gereduceerd met 33%** dankzij de aanpassingen aan de gyrovriezer. Door het inkorten van de procedure werd een **financiële winst van 16.128 €/jaar** behaald, en dit zelfs zonder de vrijgekomen productietijd in rekening te brengen wat nog eens **min. 3.000 €/uur** oplevert.
- Ook door het verbeteren van de uitkookprocedure voor de friteuses werd **een productiestijging met 8%** gemeten wat zich vertaalt naar **± 2.600 € winst**
- Door de aanwending van doseerunits werd er nog extra 2.150 € bespaard.
- Er werd een gezamenlijke waterbesparing van 0,5 m<sup>3</sup>/T afgewerkt product bereikt.
- De doelstelling van een ongewijzigde **jaarprijs van chemie** tov vorige jaren werd zelfs overtroffen door **een besparing van 12.107 €/jaar** te realiseren dankzij de implementatie van voorgaande reinigingsprocessen. De Tensio producten werden maar liefst **26,5% voordeliger** bevonden tov hun vorige leverancier.
- Het opstellen van een **Master Cleaning Plan** en implementatie van ons online rapportagesysteem **Tensio eServices** die helpen de reiniging te valideren en zo het resultaat naar een hoger niveau te tillen.
- Begeleiding bij nieuwe projecten door ons proactief denken en expertise wat bijdraagt tot een efficiëntere opstart.

