



DOELSECTOR

Wereldwijde 4e grootste marktleider in verse frites, en nummer 1 op Europese bodem. Sinds begin jaren '60 wendden zij hun gedrevenheid, creativiteit en visie aan om hun grondstofproduct 'de aardappel' te verwerken tot een toenemend assortiment met innovatieve verleidende producten. Hun flexibele aanpak komt vanuit een intensief contact met zowel telers als klanten waarbij een blijvende focus gelegd wordt op kwaliteit.

UITDAGING

Na de omschakeling naar poly-onverzadigde olie (zonnebloemolie) was de vervuilingsgraad na een productierun veel zwaarder. Dit manifesteerde zich vooral in de bakovens, meer bepaald in de buizen van de externe warmtewisselaar.

Hierdoor volstond de huidig gebruikte reinigingsprocedure bij een maximale stoomdruk van 18 bar niet. De warmteoverdracht tussen stoom- en oliezijde nam drastisch af en de gewenste temperatuur van de olie werd niet meer bereikt. Om de aardappelproducten toch volgens de norm af te bakken, diende er op lagere doorvoersnelheid geproduceerd te worden wat een enorme kost betekende.

OPLOSSING

Er werd snel een oplossing van Tensio verwacht om deze kosten te vermijden. Op een tijdspanne van een paar dagen werd alles in gang gezet om tegen de volgende reiniging de nodige reinigingsproducten voor een testreiniging af te leveren. Gezien onze uitgebreide expertise in deze sector konden wij snel een **nieuwe reinigingsprocedure** uitwerken die vervolgens met de klant werd besproken.

De toepassing van het nieuwe reinigingsproces werd mee opgevolgd en instructies werden gegeven waar nodig. Op die manier werd het correct uitvoeren van de procedure verzekerd en aangevuld met een **'training on the floor'** aan de operatoren.

RESULTAAT

- Na de reiniging kon er **terug vlot aan maximale doorvoersnelheden** geproduceerd worden op beide lijnen.
- De **nodige stoomdruk** om de olie op te warmen viel terug **van 18 bar naar ± 12 bar**. Dit ging gepaard met energiebesparing op stoomproductie.
- Manueel naspoelen van de beide bakovens nam slechts 25 % tijd in beslag ten opzichte van vorige procedure. Dit betekende **1 operator per bakoven minder** gedurende de volledige reiniging (16 manuren)

