

## OVI proeft van meer productietijd dankzij een korter reinigingsproces

Absolute kwaliteit en veiligheid van de productie staan bij voedingsbedrijf OVI continu op de eerste plaats. Maar tegelijkertijd zetten de ambitieuze Kempenaars in op een gezonde, duurzame groei met vernieuwende producten én processen. Tensio serveerde OVI een op maat gefabriceerde PDCA-werking waarbij de reiniging van de bakoven met 4 uur werd ingekort. Dit brengt een voordeel van maar liefst 4 uur extra productie. Bovendien vermindert deze aanpak het verbruik van warm water en energie, maar ook van chemische producten. Pure efficiëntie en winst van 20% op het jaarbudget schoonmaakmiddelen, zonder verlies in kwaliteit. Een beproefd OVI-recept!

### Over OVI

OVI is een oer-Kempisch familiebedrijf dat al sinds 1968 kwalitatieve voedingswaren aanbiedt onder de vlag 'Made in Belgium'. Het assortiment reikt van versbereide maaltijden, fijne charcuterie, rookworsten, patés en conserven tot ambachtelijke kroketten, luxe aperitiefhapjes en diepvriessnacks. Zowel voor eigen merken als private label.

### De vraag

Om productietijd te winnen was OVI op zoek naar een methode om de duur voor het reinigen van de bakoven te verminderen, zonder in te boeten op de kwaliteit van de reiniging.

**“Tensio deed ons inzien dat we niet harder moeten werken, maar wèl slimmer.”**

Roby Carsauw, projectleider bij OVI.



## Onze aanpak

Het huisrecept van Tensio voor continu verbeteren, de PDCA-aanpak, omvatte onder andere een gedetailleerde observatie van de uitvoering en analyse van de vroegere reinigingsprocedure. Op basis hiervan werd een eerste test procedure opgesteld om tijd te winnen. Deze test procedure werd samen met de klant uitgevoerd en daarna nog verder geoptimaliseerd. Zo werd er niet alleen tijd gewonnen, ook energie en water.

## Onze oplossing

Via een duidelijke, respectvolle en open begeleiding introduceerde Tensio de werkwijze bij de medewerkers van OVI en stimuleerde de samenwerking hen ook positief om naar hun eigen werk te kijken en te groeien in hun job.

Op die manier zorgde Tensio niet enkel voor een nieuwe reinigingsaanpak, maar werkte het ook mee aan de start van een nieuwe mindset op de werkvloer.

Medewerkers nemen zelf meer initiatief, lossen problemen op of signaleren ze tijdig. Zo kan OVI blijven rekenen op kwaliteit en zorg, in doen en denken.



## Typisch Tensio

- Een **beproefde PDCA-methode** en de **hechte samenwerking met de klant** maken dat doelstellingen daadwerkelijk samen worden gerealiseerd.
- De shift van 4 uur minder reinigingstijd van de bakoven naar 4 uur meer productietijd zorgt voor een **financieel voordeel voor OVI die overeenkomt met 20% van het jaarlijks budget** voor reinigings- en desinfectiemiddelen.
- Tensio is veel meer dan innovatieve technologie. Terwijl **elke aanbeveling eerst grondig intern en op locatie getest** worden, **begeleidt Tensio ieder proces op de werkvloer** met eigen mensen en de plaatselijke medewerkers.



**“Het traject heeft onze mensen meer betrokken gemaakt. Ze zien in hoe belangrijk hun bijdrage in de werk- en reinigingswijze is voor de voedselveiligheid.”**

Ines Daniëls, QA/QC-manager bij OVI.

## Ook een oplossing op jouw maat?

Denk jij ook aan een reinigungsoplossing die precies is afgestemd op maat van jouw wensen en een extra biedt voor je productieprocessen? Tensio is graag je partner. In een persoonlijk gesprek kijken we samen wat we ook voor jou kunnen doen. Je kan contact opnemen via [sales@tensio.be](mailto:sales@tensio.be) of op onze website [www.tensio.be/nl/contact](http://www.tensio.be/nl/contact)